

Technische Hinweise Technical Advice

Freimaßtoleranzen für Profile in mm - alle unbemaßten Kanten R 0,2

bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 250	über 250 bis 400	über 400
± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 3,0	± 3,5

Zulässige Abweichungen: Winkel $\pm 4^\circ$, Planität bis 30 = 0,3, über 30 = 1 %

Freimaßtoleranzen für Fertigteile

0 bis 18	über 18 bis 50	über 50 bis 120	über 120 bis 250	über 250 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000
± 0,2	± 0,35	± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 1,2	± 1,5	± 2,0	± 4,0

Production tolerances for profiles in mm - all radii without dimension R 0.2

up to 6	over 6	over 30	over 120	over 250	over 400
± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 3,0	± 3,5

Permissible variations: angles $\pm 4^\circ$, flatness up to 30 = 0,3, over 30 = 1 %

Production tolerances for finished parts

0 to 18	over 18 up to 50	over 50 up to 120	over 120 up to 250	over 250 up to 400	over 400 up to 1000	over 1000 up to 2000	over 2000 up to 4000	over 4000
± 0,2	± 0,35	± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 1,2	± 1,5	± 2,0	± 4,0

